

- Základní úpravárenské zařízení zabezpečující prvotní zmenšení velikosti materiálu pro další zpracování mletím
- Pracuje s využitím tlakových a třecích sil, které působí na zpracovávaný materiál prostřednictvím pevné a pohyblivé čelisti a je vhodný tudíž k drcení středně až extrémně tvrdých materiálů a materiálů křehkých
- Maximální velikost vstupního materiálu: < 90 mm
- Konečná jemnost: až 2 mm, ale i menší (dle materiálu)
- Jednoduché nastavení vzdálenosti čelistí (štěrbiny) pomocí vodícího šroubu v rozmezí 0 – 30 mm

- zpracovávané materiály – bakelit, rudy, beton, živec, žula, sklo, vápenec, korund, křemen atd. a všechny materiály se stupněm tvrdosti > 3 podle Mohsovy stupnice
- drtící čelisti z wolfram karbidu
- jednoduchá a bezpečná obsluha
- možnost nulového nastavení při opotřebení drtících čelistí

