

Indukční pec s ochrannou atmosférou a zařízením pro sofistikované postupy tepelného zpracování

Příprava materiálů

Indukční ohřev kovových materiálů. Zařízení umožňuje automatizovaný provoz ohřevu a tepelného zpracování. Zařízení je řízeno programem a během provozu jsou snímány, vyhodnocovány, řízeny a registrovány parametry ohřevu a tepelného zpracování.

Technické parametry

- Průměry zpracovávaných vzorků: 30, 60 a 90 mm
- Snímání a registrace teplot: 3 způsoby
- Ochranné atmosféry: Ar_2 , N_2
- Interval teplot: 350 až 1300 °C
- Numerický a grafický výstup

Dodavatel: CLASIC CZ, spol. s r.o.



Aplikace

Ohřev a tepelné zpracování kovových materiálů (např. oceli, slitiny Ti, Al, Ni, Cu). Studium vývoje struktury v závislosti na teplotě a době ohřevu, studium vlivu tepelného zpracování na strukturu a mechanické vlastnosti kovů a slitin.