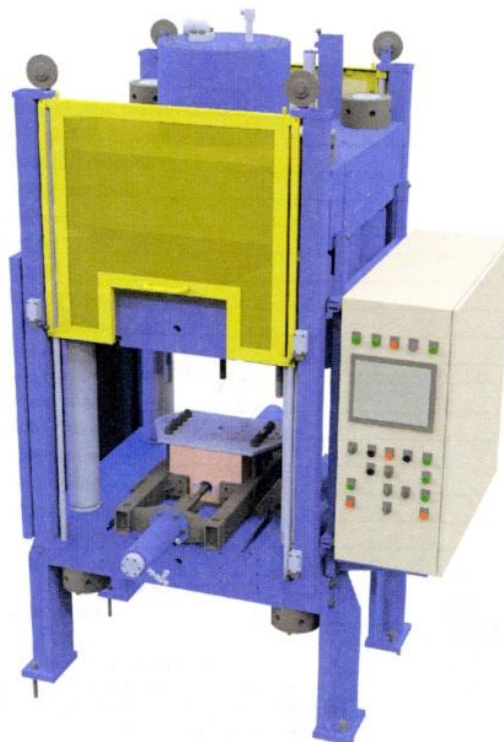


Zařízení se využívá pro výzkum a vývoj kovových materiálů s mimořádnými mechanickými a fyzikálními vlastnostmi, které jsou dosahovány na základě extrémní plastické deformace a termomechanického zpracování kovových nebo práškových polotovarů.

Technické parametry

- Snímání deformačních sil, dráhy a protitlaku v kanálu matrice
- Rychlost pohybu nástroje: $20 \text{ mm} \cdot \text{s}^{-1}$
- Interval tvářecích teplot: -60°C až 500°C
- Průřez vzorku: $20 \times 20 \text{ mm}$
- Úhel kanálů v matrici: 90°
- Deformační síla: 3 MN

Dodavatel: Rakovnické tvářecí stroje, s.r.o.



Aplikace

Výroba masivních ultrajemnozrnných, popř. nanostrukturních kovových materiálů (např. nízkolegované a austenitické oceli, Ti, Al, Cu, Mg a jejich slitiny) metodou ECAP v širokém intervalu teplot.